



<http://www.e-mss.co.jp> E-mail: eigyou@e-mss.co.jp

### 森本精密シャフト株式会社

本社 〒577-0063 東大阪市川俣1丁目11番40号  
TEL.06-6789-2266(代) FAX.06-6789-6283

営業部 〒518-1147 三重県伊賀市蔵縄手字畔原834-1番地  
TEL.0595-39-0046(代) FAX.0595-39-0428

東京営業所 〒332-0015 埼玉県川口市川口1丁目8番13号  
TEL.048-226-4361(代) FAX.048-226-4363

上野工場 〒518-1147 三重県伊賀市蔵縄手字畔原834-1番地  
TEL.0595-39-0046(代) FAX.0595-39-0428

三重工場 〒518-1155 三重県伊賀市治田字大沢3090番の7  
TEL.0595-20-9955(代) FAX.0595-20-9950

### 無錫森本精密機械有限公司

江蘇省無錫市新区梅村工業集中区新泰工業園新都路17号  
TEL.0086(0)13800510299 FAX.0086(0)51088156234

### 天津森本精密機械有限公司

天津開發區西區中南三街65號  
TEL.0086(0)2259832700 FAX.0086(0)2259832777



## Company Profile



森本精密シャフト株式会社

# MORIMOTO Technology

創業以来、お客様のニーズにお応えすることを「原点」として  
様々な製品開発・製品品質の向上に絶え間なく取り組んでいます。

森本精密シャフト株式会社の創業は、1971年以来、産業用電子機器・半導体などの高機能部品、産業用ロボット・自動車などのメカトロニクス製品の製造に欠かせない高精度シャフトの専門メーカーとして、産業の発展に役立つべく努力してまいりました。

## 求められたものは 確かな製品品質と柔軟な技術力

当社は、製品の「精度」や「耐久性」といった基本的な点だけではなく、「お客様のニーズに如何に迅速、柔軟に対

応出来るか」といった点こそ、「品質の原点」と考えました。

積極的にプロセス・イノベーションを取り組み、工程の簡素化・自動化とともに、受発注・物流システムの合理化によって、コスト削減・制作期間の短縮と、柔軟なオーダー対応といった、相反する点を両立しました。

## お客様の「信頼と満足」 が森本精密シャフトの基本です

今日では、汎用・スライドシャフトから精密ボールねじまでの幅広いライ

ンアップを持ち、豊富な標準規格品の中から、お客様の仕様に合った製品をスピーディーに製造、皆様のもとへお届けしています。

当社の製品は、油空圧機器業界、建設機器業界、成形機業界、半導体業界、食品機械業界など、幅広い分野のお客様にご採用いただいております。

今後は、「環境との共生」などのテーマにも着実に取り組み、21世紀に相応しい企業として、皆様の「信頼と満足」にお答えできるよう努力してまいります。



## 発想の転換！ ワンストップサービス

当社は、これまでの生産ラインの発想を転換、受注から納品までの、すべての合理化に努めてまいりました。

今までこそ、当たり前となった「ワンストップサービス」ですが、従来は、「材料手配・切削加工・熱処理・研磨・めっき」をそれぞれの業者に依頼し、価格や納期の交渉をしなければなりませんでした。

工程ごとに別々の業者が関わることが多く、納期や価格も景気にも左右され、安定的な調達は非常に困難なことでした。



## 豊富なブランク在庫が ワンストップサービスを実現

「(焼き入れ)～研磨～めっき」の工程を長尺材のまま流し、一次加工済のブランクとして在庫します。従来の、材料の認識を変え、このブランクを有効活用することによって、納期の短縮

と平準化、安定した品質を実現しました。ブランクは、当社の出荷実績に、市場動向を織り込んで生産計画を立てます。品質の確かな製鋼メーカーから素材を調達し、一次加工を施して保管しています。



## 加工仕様の規格化で多様なニーズに 短納期で対応

従来、お客様の図面（仕様書）は、材料のサイズはマチマチ、軸端の加工に至っては、1つとして同じものはありませんでした。

お客様の、それぞれの仕様に対応しなければなりませんし、ブランクも有效地に活用したい。そのため、お客様のニーズが多い加工仕様を規格化することにしました。

加工パターンを規格化によって作業効率を高め、標準品までの工程とお客様のオーダーによる最終加工～出荷までの作業を分解し、生産工程の合理化とあわせ、大幅な効率化に成功しました。

# MORIMOTO Advanced Systems

次世代技術の導入と生産工程の効率化に積極的に取組み、  
高い付加価値の製品を皆様のもとへお届けしています。



上野工場 全景

## 発想の転換 II 変種変量生産への挑戦

大量生産の時代は終わり、お客様は「必要なものを、必要な時に、必要な分だけ」を求められる様になりました。

このハードルに取り組む為、弊社では、受注から納品までをも含む、製造全工程の合理化に着手、設備の更新、少量生産ラインの自動化などを進め、加工時間の短縮に努めました。

加工時間の短縮のみならず、「見積～受注処理～作業伝票の発行、製造指示」といった受注処理のシステム化・自動化によって業務全体の効率化も実現。

量産から多品種少量生産へ、そして

変種変量生産へと、お客様の求めに応じて、進化を続けています。

## プランク製造ライン

プランクは出荷実績、受注状況などを基に生産予測を立て、そこに材料の需給状況などの市場動向を織り込んで計画・生産しています。

研磨工程では、自動計測システムを搭載した研磨機の採用により、作業の効率化のみならず、品質管理においても大きな威力を發揮しています。

メッキ工程はクローズドシステムを採用。排水・排気の問題を解決した、環境にも配慮した工程を整えています。

システムで管理し、オートメーショ

ンで処理される「めっき」は、品質も安定し、高い評価をいただいております。



加工済み製品

それぞれの工程で、作業終了後直ちに、実績入力を実施。オーダー番号から、ご注文いただいた製品の、進捗を瞬時に確認し、お問い合わせに対応できます。こうして、集められるデータは品質管理にも活用されています。

各種の品質評価設備と高度な評価技術を駆使して信頼性評価を行い、品質、信頼性の確保、向上に努めています。

## 国内に3つの製造拠点 中国に2つの製造拠点

国内は、大阪、三重の3工場から、毎日安定してご提供しています。

また、三重の工場内に営業本部を置き、毎日のお引き合いやご注文、各種お問い合わせに対応しています。

お客様のご要望は、迅速かつ的確に生産・技術開発部門へフィードバックし、お客様の満足度向上に努めています。

天津市、江蘇省無錫市の2つの工場は、

発展著しい中国市場への供給拠点。

天津森本精密機械有限公司は、ブランク製造工場として、無錫森本精密機械有限公司はオーダー加工工場としての機能を持ちますが、それぞれの機能をフルに活かし、また互いに補完しあ



三重工場 メッキ設備

いながら、対応しています。

日本の工場と同様の設備を有しているばかりでなく、より強化された品質管理体制の下で生産を行っています。

中国でも、日本でも、森本精密シャフトの品質は変わりません。

## 標準規格品加工ライン

標準規格品加工ラインは、お客様からのオーダーデータを当社の生産管理システムによりラインに送り、加工機から梱包までの全自動化を実現しています。

CNC旋盤には、標準規格品加工に対応したマクロプログラムを搭載し、プログラミングをはじめとした様々な工数を削減し、多品種少量生産に対応しています。

又、標準規格加工以外については、DNCシステムによる加工ラインに集約し、合理化に取り組んでいます。

プログラミングや、工具の選定という高度なスキルを要する作業と加工工程を分けることで工数を削減、様々な加工に、柔軟に対応できるようになっています。

## 厳密な生産・品質管理

当社では、「品質は、工程で作りこむ」をモットーに、全社で生産・品質管理に取り組んでいます。



三重工場 研磨



三重工場 ストックヤード

# MORIMOTO Industrial Network

高品質な製品を、短納期で安定供給

そのマーケットは世界へ広がっています。

## 天津森本精密機械有限公司



天津工場は、天津経済技術開発区(西区)に、硬質クロームめっき付きシャフトの標準規格品生産工場として、2007年6月より操業を開始致しました。

日本で長年培った研削、めっき処理、バフ研磨などのノウハウ・技術を結集し最新鋭の設備とクローズドシステム型メッキ設備を導入し、材料の受入れから研磨、メッキ、バフ加工までを一貫生産することによって、国際的なコスト競争力、品質競争力を有した製品を生み出します。

## 無錫森本精密機械有限公司



無錫工場は中国市場にリニアシャフト、精密ボールねじなどの精密部品を供給すべく2004年10月に中国に進出いたしました。

三重工場ほかで一貫生産された高精度な標準ブランク材をストックし、そこから当社独自の加工技術により、品質の保持、納期の短縮を実現し、お客様のニーズに合わせた多品種製品を少量から生産しています。

これらの製品を、中国華北、華東、華南地区などに幅広く販売しております。

三重(第1)工場



三重(第1)工場では、硬質クロームめっき付シャフトの生産を主力としています。

各種素材の受け入れから、研磨、めっき・バフ加工までの一貫生産と、高品質な標準規格ブランクのストックヤードを持っています。

事業活動における環境への負荷を低減する、クローズドシステム型のめっき設備を採用し、排水を外に流出しない、クリーンな排気しか出さないという最新処理設備を導入しています。

また、このメッキ設備での処理能力は世界有数を誇っています。

三重(第2)工場



三重(第2)工場では、ボールねじ、台形ねじの、標準規格ブランク生産を主力としています。

ねじ軸の転造、ナットの「加工～組立」を一貫して行い、オーダー加工に対応するための、ストックヤードを兼ね備えています。

その他、各種複合加工機を用いて、高精度特殊シャフトの加工にも対応しています。

上野工場



上野工場では、三重工場で生産された標準規格品の金属加工の拠点として、お客様のオーダーに合わせた後加工、仕上げを主力としています。

CNC旋盤やマシニングセンタなどの高度なメカトロニクス技術と、搬入から製造、出荷まで全ての工程において自動供給装置を設置した自動生産ラインで、製品の流れを損なわないよう生産工程の効率化に取り組んでいます。

三重工場と提携し、お客様のニーズに合わせて、「必要な時に、必要な量」を供給できる仕組みをとっています。